



BIBUS Austria: Kompetenzzentrum für Filtertechnik

BIBUS Austria bietet eines der umfangreichsten und bestorganisierten Filtersortimente der Branche. Sonderlösungen für spezielle Anforderungsprofile ergänzen das vielfältige Standardprogramm.

Das in die BIBUS Austria GmbH integrierte internationale Kompetenzzentrum für Filtertechnik ermöglicht den Zugriff auf eine der größten Online-Datenbanken im Bereich der Filtertechnologie. In dieser Online-Filterdatenbank "B.A.f.f." (BIBUS Austria filter future) sind rund 80.000 Filter für die unterschiedlichsten Medien – wie Treibstoffe, Wasser, Öle, Luft oder (Ab)Gase – erfasst.

Durch diese einzigartige Kombination von Fach-Know-how und den spezifischen Produktinformationen kann jeder Artikel schnell und kostengünstig geliefert werden. Neben Filtern für alle Einsatzbereiche bietet B.A.f.f. auch verschiedene Filtermaterialien in Erstausrüsterqualität, wie z. B. Glasfaser, Poly-



ester- oder Metallvlies, Metallgewebe, Edelstahl, Papier, technische Kunststoffe, Textilien und Verbundmaterialen. Auch die Entwicklung und Konstruktion von individuellen Sonderlösungen sowie spezielle Ölabscheider für Kompressoren zählen zu den Stärken des BIBUS-Kompetenzzentrums.

Online-Datenbank

In der Online-Datenbank auf der BIBUS-Austria-Website sind ca. 80.000 verschiedene Filter erfasst. Der übersichtliche Aufbau ermöglicht ein bequemes und unkompliziertes Suchen des gewünschten Produkts. Einfach ausprobieren: Registrieren-Einloggen-Filter auswählen und anfragen.

SCHNELL UND MÜHELOS SUCHEN UND FINDEN

Besuchen Sie die BIBUS-Austria-Website, **www.bibus.at**, klicken Sie in der oberen Navigationsleiste den Button "FILTER FUTURE" und gehen Sie folgende Schritte nacheinander durch:

1. Registrieren

Wählen Sie aus der Menüleiste (oben links) den Button "Registrieren" und melden Sie sich kostenlos und unverbindlich als Kunde an. Den User-Namen und das Passwort können Sie frei wählen.

2. Einloggen

Über den Menüpunkt "Login" steigen Sie per Eingabemaske für User-Name und Passwort direkt in die Datenbank ein. Falls Sie Ihr Passwort vergessen haben, rufen Sie bitte +43 (0) 2242 33 388.

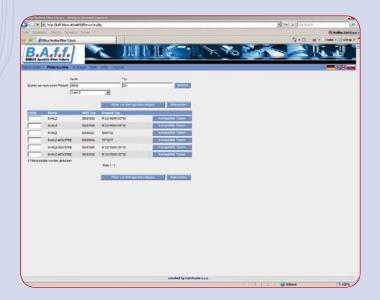
3. Filtersuche

Durch Klicken des Buttons "Filtersuche" kommen Sie in die nächste Ebene, wo Sie die gewünschte Originalfiltermarke (z. B. Mahle) mit Typ-Einschränkung (z. B. 1023) auswählen können. Großund Kleinschreibung können dabei ebenso vernachlässigt werden wie Leer- und Hilfszeichen oder Wortteile. Klicken Sie dann auf "Suchen". Der gewählte Filter wird angezeigt. Mit dem Button

"Filter zur Anfrage hinzufügen" können Sie typen- und stückweise Informationen über einzelne Filter anfordern.

4. Filteranfrage

Über den Button "Anfrage" gelangen Sie zu einer weiteren Maske, in die Sie die Details zur gewünschten Auskunft über Preis, Lieferzeit etc. eingeben können. Innerhalb kurzer Zeit erhalten Sie dann ein Angebot über den betreffenden Filter.



In wenigen Schritten zum Wunschfilter – mit dem unkomplizierten Online-Service von BIBUS Austria, unter **www.bibus.at**.



80.000 verschiedene Filter, hochwertige Markenprodukte, umfangreiche Online-Datenbank, kurze Lieferzeiten – das ist Filtertechnik von BIBUS Austria.

Seit über 20 Jahren pflegt BIBUS Austria die erfolgreiche Zusammenarbeit mit ausgewählten internationalen Lieferanten – in Bezug auf Filtertechnologie sind das beispielsweise Mahle (D) und Baldwin (USA). Diese Kooperationen ermöglichen ein 80.000 verschiedene Filter umfassendes, schnell verfügbares Standardprogramm, das durch maßgeschneiderte Individuallösungen und die kompetente Beratung und Betreuung der spezialisierten BIBUS-Produktmanager perfekt ergänzt wird. Zufriedene Kunden finden sich unter anderem im Industrieund Anlagenbau, dem Maschinen- und Apparatebau genauso wie in der Lüftungs- und Klimatechnik.



Mahle



Mahle Industriefiltration hat sich mit seinen Filtertechnik-Lösungen als innovativer Partner der Industrie für mehr Sicherheit und Produktivität bewährt.

Die umfassende Erfahrung in der Entwicklung und Produktion hochwertiger Industriefilter macht Mahle zum langjährigen weltweiten Marktführer auf diesem Gebiet. Zukunftsweisende Verfahren und ein modulares Filter- und Geräteprogramm sorgen für die optimale Reinhaltung von Hydraulik- und Schmierflüssigkeiten, von Pasten und ähnlichen Medien sowie die Entstaubung von Luft und Gasen. Im Bereich der mechanischen Separation und Filtration bietet Mahle auch vielfältige maßgeschneiderte Lösungen für verschiedene Anforderungsprofile.

Mahle-Produkte sind im Maschinen- und Anlagenbau oder in der Antriebs-, Energie- und Umwelttechnik ebenso im Einsatz wie in der Chemie und Lebensmittelindustrie oder in der Schiffsbetriebstechnik und in modernen Maschinensystemen.

Baldwin



Seit mehr als 70 Jahren vertrauen Anwender rund um den Globus auf Baldwin-Filter für motorbetriebene Maschinen und Fahrzeuge aller Klassen.

Zu Beginn war es nur ein Dutzend Menschen, die in einer kleinen Autowerkstatt im Norden der USA Schmierölfilter herstellten. Heute ist Baldwin Filters mit Fertigungswerken und Distributionszentren rund um den Globus vertreten.

Die gleichbleibend hohe Qualität wird einerseits dadurch gewährleistet, dass sich Baldwin Filters – im Gegensatz zu vielen großen Mitbewerbern – nicht auf das bloße Zusammensetzen von fremdgefertigten Teilen beschränkt, sondern die einzelnen Komponenten selbst herstellt. Andererseits suchen die Entwicklungsabteilungen ständig nach weiteren Verbesserungsmöglichkeiten der Baldwin-Produkte. Das gewährleistet ein Höchstmaß an Kontrolle sowie Flexibilität und bringt dadurch für Kunden eine hohe Qualität zum günstigen Preis.

BIBUS-Sonderlösungen

Bei der Entwicklung von Speziallösungen, die komplett auf die Anforderungen des Kunden ausgerichtet sind, beweist BIBUS Austria immer wieder seine technische Kompetenz.



Mahle Industriefilter

Mahle Industriefiltration entwickelt und produziert seit vielen Jahrzehnten hochwertige Filter für die Bereiche Fluidfiltration, Entstaubungs- und Verfahrenstechnik. Bei allen Anwendungsgebieten wurde und wird stets auch die Effizienz und Wirtschaftlichkeit der Produkte in den Mittelpunkt gestellt. Selbstverständlich sind alle Mahle-Filter DIN- und ISO-zertifiziert und verfügen über die entsprechenden Branchenzulassungen.



Rückspülfilter

Die direkte Platzierung der Rückspüldüse am Filterelement ermöglicht einen gezielten Schmutzaustrag aus dem zu filternden Medium bei einem Minimum an erforderlicher Rückspülflüssigkeit – was sowohl Kosten senkend wie Umwelt schonend ist.



Prozessfilter

Besonders in den Bereichen Lebensmitteltechnologie und Petrochemie kommen Prozessfilter für Flüssigmedien zum Einsatz – je nach Anwendungsgebiet in verschieden Materialien und Formen: Kerzenfilter genauso wie Filterschläuche und -säcke.



Druckfilter

Mit ihrem robusten Gehäuse und der strömungsgünstigen Bauart sind diese Druckfilter für die Voll- und Teilstromfiltration konzipiert und werden genau auf die jeweiligen Anwendungserfordernisse abgestimmt – vom Nieder- bis zum Hochdruck-Einsatz.



Niederdruckfilter

Diese leistungsfähigen Filter zeichnen sich gleichsam durch geringen Platzbedarf wie besonders aero-/hydrodynamische Bauweise aus. Die Filterelemente weisen dabei eine hohe Differenzdruckstabilität und Schmutzaufnahmekapazität auf.



Rücklauffilter

Der gesamte im System angefallene und aus der Hydraulikanlage ausgespülte Schmutz wird vom Rücklauffilter erfasst und dadurch die Gefahr eines in Pumpe und Tank entstehenden fatalen Schmutzkreislaufs abgewendet.



Doppelschaltfilter

Die patentierte Einhand-Bedienung bietet verlustfreies Umschalten des Flüssigkeitsstroms. Dadurch können etwaige Wartungsarbeiten während des Betriebs durchgeführt werden – bei restlos ausgenutzter Schmutzaufnahmekapazität.



Belüftungsfilter

Diese korrosionsbeständigen und schlagfesten Filter dienen zur sauberen Luftversorgung von Behältern unterschiedlichster Art – mit vielseitigen Befestigungsvarianten, Kombinationsmöglichkeiten und umfangreichem Zubehör.



Mahle Automatikfilter-Variobaureihe

Automatikfilter können im 24-Stunden-Nonstop-Betrieb eingesetzt werden. Zu den fixen Grundbestandteilen kommen variabel einsetzbare Abreinigungssysteme sowie unterschiedliche Filtermaterialien.

BaldwinMotor-/Fahrzeugfilter

Baldwin Filters entwickelt ständig neue Patente für Qualitäts-Hochleistungsfilter, die in verschiedenen motorbetriebenen Maschinen zum Einsatz kommen – vom Kleinwagen über den LKW bis zum Gelände-Nutzfahrzeug. Unter Anwendung modernster Technologien entstehen innovative Lösungen, wie Radialdichtungsluftfilter, selbstentlüftende Ablassventile für Kraftstoff-Wasserabscheider oder Produkte für die kontrollierte Kühlmittelabgabe.



Filterübersicht

Die Verwendung des für den jeweiligen Motor konzipierten Ölfilters senkt das Risiko von kostenintensiven Ausfällen und aufwändigen Reparaturen auf ein Minimum. Das umfangreiche Angebot an Baldwin-Produkten umfasst vor allem Filter für die Einsatzbereiche Ölschmierung, Luftkühlung, Kraftstoffanlage sowie Hydraulik- und Kühlmittelsysteme. Die Innenraum-Luftfilter von Baldwin schützen Kabine und Fahrzeuginsassen vor Pollen, Bakterien, Staub und Smog. Die geringere Akkumulation von Staub und Schmutz im Inneren des Fahrzeugs kann die Leistung von Heizung und Klimaanlage erheblich verbessern.



Kraftstofffilter

Diese Filter dienen dem Schutz empfindlicher Kraftstoffsystemkomponenten, wie Einspritzpumpen und -düsen, die durch Verunreinigungen mit Wasser, Pilzen und Bakterien, Wachsen, Sedimenten und Schwebstoffen beschädigt werden können.



Luftfilter

Da selbst geringe Verschmutzungen zu Motorschäden führen können, sind effektive Luftfilter unentbehrlich. Hierbei erhöht die Trennung und Stabilisierung der gefalteten Filtermedien die Staubaufnahmefähigkeit und den Luftdurchsatz.



Schmierölfilter

Filtertechnologie, die den aktuellen Emissionsgrenzen entspricht: Während das Öl durch den Filter strömt, bleibt ein Teil der Partikel an der Außenfläche des Filtermediums hängen, ohne jedoch die Poren zu verstopfen. Die anderen Schwebstoffe werden aufgrund des Öldrucks vom Filtermedium aufgefangen.



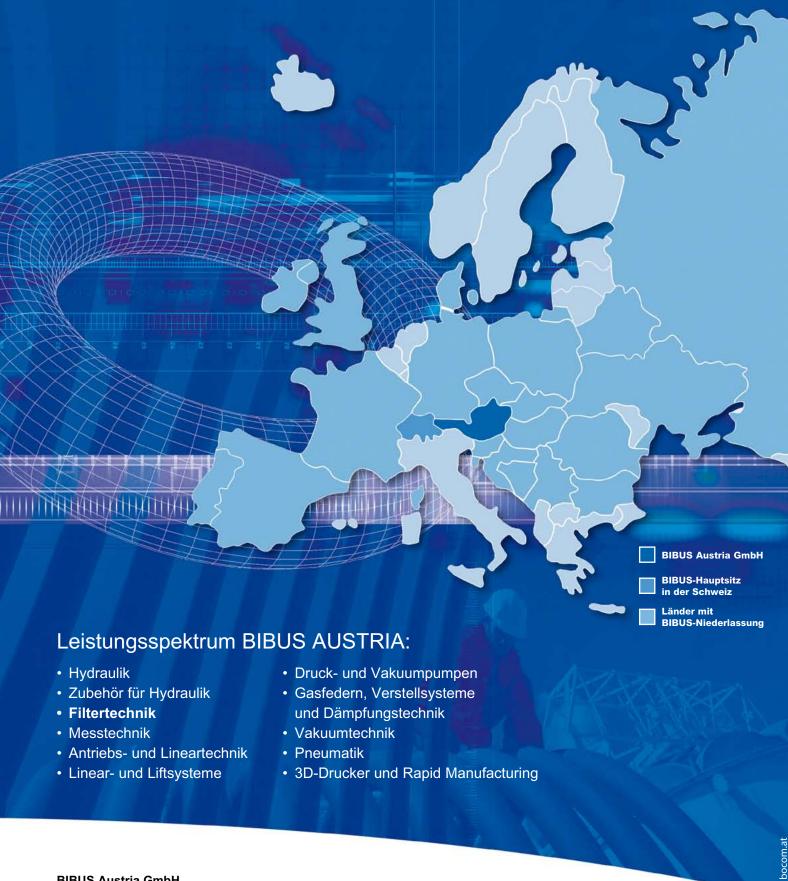
Hydraulikfilter

Die Sauberkeit der Hydraulikflüssigkeit ist unentbehrlich für lange Standzeiten, sie verlängert die Wartungsintervalle und gewährleistet eine bessere Leistung bei Kaltstarts. Für die vielfältigen Anforderungsprofile nutzt Baldwin Filters unterschiedliche Filtermaterialien, wie Zellulose-, Synthetik- oder Mischfasern.



DAHL Kraftstofffilter/Wasserabscheider

Der einzigartige, patentierte Druckminderungskegel des DAHL-Systems setzt den mechanischen Strömungswiderstand herab. Dadurch werden nahezu 100% des Wassers und der Großteil der Verunreinigungen aus dem Kraftstoff entfernt – ohne das Durchflussvolumen oder die Filterfähigkeit herabzusetzen.



BIBUS Austria GmbH

Eduard Klinger-Straße 12 3423 St. Andrä-Wördern Austria

Tel.: +43 (0) 2242 33 388 Fax: +43 (0) 2242 33 388-10

E-Mail: filter@bibus.at www.bibus.at

