



Roboze ARGO 350

Dimensionen

Extern	(X)1300x(Y)1150x(Z)2000 mm
Bauvolum	(X)350x(Y)300x(Z)300 mm
Versand-Box	(X)1460x(Y)1450x(Z)2100 mm
Gewicht der Maschine	1000 kg

Genauigkeit

XY:10µm	Z:25µm
---------	--------

Auflösung

Qualitätsprofil	Mit Geschwindigkeitsprofil
Höchstqualitätsprofil	

Elektronik

Schrittschaltmotor
Adaptive Mikroschrittsteuerung Treiber
7" Display touchscreen
Absorbierte Leistung: max 9 kW Maschine + 1 kW pro Trockner
Stromverbrauch: 16 A max
Heizwiderstand: 6 Kw
Trockner: 1 kW
Temperatursensoren im Extruder und in der Heizkammer
Beheizte Kammer bis zu 180°C / 356 °F
Elektrische Versorgung:
- Europa: 14kVA / 400 V AC / 50 Hz
- Amerika: 14kVA / 400 V AC / 60 Hz
Stecker: IEC 60309, 32 A (3P+N +PE / 6H)*
*Die amerikanischen Steckverbinder werden je nach Bedarf und den spezifischen Bedingungen bereitgestellt.

Materiale

PEEK	CARBON PA PRO	STRONG-ABS
CARBON PEEK	TOOLINGX CF	PP
HELIOS™ PEEK 2005	FLEX-TPU	ULTRA-PLA
ULTEM™ AM9085F	FUNCTIONAL-NYLON	

Extruder Mechanik

Extrusionsblock mit hohem thermischen Wirkungsgrad

Extrusionstemperatur bis zu 500°C

Tip2-B - 0,4 mm und 0,6 mm

Tip2-HA - 0,4 mm und 0,6 mm

Tip3-HSA - 0,25 und 0,4 mm und 0,6 mm (HVP)

Druckluft-Kühlsystem

Automatisches Laden des Filaments

Allgemeine Mechanik

Leistungsstarke Struktur aus Aluminiumstäben und Stahlabdeckung

System mit Präzisionskugeln Linearstangen aus geschliffenem Stahl

Mechatronische Bewegung der X- und Y-Achsen mit gehärteter C5-Schrägzahnstange und Ritzel

Z-Bewegung mit einem System von präzisen C6-Kugelumlaufspindeln

Mobile Komponenten und Aluminiumträger aus CNC-mechanischer Präzisionsbearbeitung

Vakuumsystem für die Verklebung der Polymerfolien

Automatische Nivellierung der Bauplatte

Sicherheitssystem für Türschlösser

Integrierter HT-Trockner mit Temperaturen zu 120°C mit Auto- Laden des Filaments

Kontrollierte Kammer mit Zwangsbelüftung

Pneumatisches Hilfssystem

Inhalt

USB-Stick	Schraubenzieher
Dickenmessung	Blister mit Mehrzweckfett
Schutzbrille	Blister von HT-Fett
Schutzhandschuhe	Abdichtung der Bauplatte
Metallischer Spachtel	Düsenbürste
3,0 mm Inbusschlüssel	Tasten der Paneele
Schneidezange	N. 2 Kappen für Teflonschlauch (Tip2)
2 kg-Rolle ULTRA-PLA	Extruder Typ 2-B mit 0,4 mm Spitze
Packung mit 10 Bauplatten für ULTRA-PLA	Schneider
Spritze mit stumpfer Nadel	Fettpresse

Slicing software

Simplify3D

Kommunikation

USB-Ausgang Typ B

WiFi & Ethernet-Anschluss

API