



Pilot Serie die professionelle 3D Drucker Serie

Die neue Dimension im Stereolithographie 3D Druck

- Geringere Betriebs- und Unterhaltungskosten bei gleichzeitiger Langlebigkeit der Systeme
- Offene Systemarchitektur für freie Materialwahl und Maschinensteuerung
- Bauteile für höchste Qualitätsansprüche mit hervorragender Seitenwandqualität und hochauflösender Detaildarstellung

Systemeigenschaften

- Geschlossene Regelkreise für Plattformpositionierung, Laserleistung, Harzniveau, Harztemperatur und der Vakuumdruck sorgen für präzise Prozesskontrolle und hohe Prozesssicherheit
- Erweiterte Prozessstabilität durch Führung der Wischereinheit auf einem Granitrahmen
- Schichtstärke bis zu 0,05 mm für eine exzellente Oberflächenqualität
- Ethernet Schnittstelle
- Automatische Harznivellierung über ein Saugpumpensystem
- Pumpengesteuertes automatisches Harzzufuhrsystem
- Komponenten von internationalen Topmarken – Optowave/Spectra-Physics, SCANLAB und Panasonic
- Vollständige Freiheit bei der Wahl der Materialien: Es können alle 355 nm SL Materialien auf den Systemen verarbeitet werden
- 3 vom Nutzer auswählbare Anwendungsebenen (Anwender, Ingenieur und Experte)

Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten – Höchste Genauigkeit – Exzellente Oberflächenqualität



	PILOT 250	PILOT 450
Bauraum	250 x 250 x 250 mm	450 x 450 x 400 mm
Maximales Teilgewicht	17,5 kg	35 kg
Genauigkeit	Teilegröße < 25,4 mm ±0,025 mm Teilegröße ≥ 25,4 mm ±0,1% x L	Teilegröße < 100 mm ±0,1 mm Teilegröße ≥ 100 mm: ±0,1% x L
Laserstrahl-Durchmesser	Standard Strahldurchmesser (0,12 – 0,20 mm) oder schmaler Strahldurchmesser (0,06 – 0,08 mm), optional	Nominal 0,08 – 0,12 mm
Schichtdicke	0,05 mm minimum; 0,25 mm minimum	0,05 mm minimum; 0,25 mm minimum
Gewicht	775 kg zzgl. 48 kg Harzfüllung	1.085 kg zzgl. 160 kg Harzfüllung
Systemabmessungen	1.105 x 1.052 x 1.965 mm	1.331 x 1.368 x 2.140 mm

PILOT 250 / 450

Laser	Frequenzverdreifachter Nd YVO ₄ Festkörperlaser
Wellenlänge	354,7 nm
Steuerung	UnionTech™ RSCON
Teilevorbereitung	Materialise Magics
Betriebssystem	Windows 7, Windows 10
Unterstützte Datei-Formate	STL
Netzwerkcompatibilität	Ethernet, IEEE 802.3; TCP/IP und NFS
Stromanschluss	200-240 VAC, 50/60 Hz, einphasig
Lasergarantie	5.000 Stunden oder 15 Monate (was zuerst eintritt)
Grundplatte/Rahmen Wischereinheit	Granit
Systemsteuerung	Geschlossener Regelkreis
Laserleistung	1500 mW am Laserkopf (typisch 300 mW an der Materialoberfläche unter Berücksichtigung der nominalen optischen Weglänge)

Arbeitsumgebung

Umgebungstemperatur	22–26°C
Maximale zulässige Temperaturschwankung	1 °C/Stunde
Relative Luftfeuchtigkeit	< 40 % nicht kondensierend

Zubehör

Zusätzlicher Harzbehälter	Optional verfügbar für PILOT 250
Wagen für Plattformwechsel	Optional verfügbarer Wechselwagen für Pilot 450
Nachbearbeitungsprozess	Nachhärteschrank verfügbar
System Gewährleistung	1 Jahr Gewährleistung (gem. UnionTech's Allgemeinen Geschäftsbedingungen)

UnionTech

BIBUS[®]
SUPPORTING YOUR SUCCESS

BIBUS Austria Ges. m. b. H.
A- 3423 St. Andrä-Wördern
+43 2242 333 88 info@bibus.at
www.bibus.at