

Hydraulische Armaturenantriebe | HyRAV Serie



Hydraulische Armaturenantriebe

## HyRAV<sup>®</sup> Serie

500 - 250.000 Nm

Produktbeschreibung

## Hydraulische Armaturentriebe | HyRAV Serie

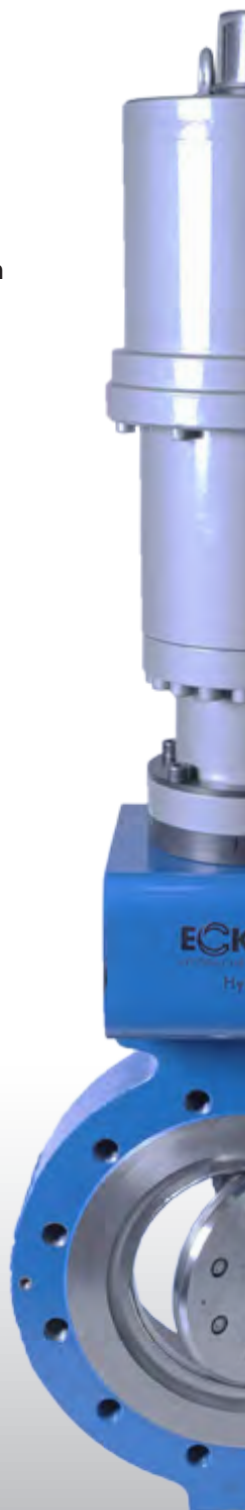
**HyRAV®** - leistungsstärker, kompakter, sicherer und perfekt Ihren Ansprüchen angepasst

Die hydraulischen Armaturentriebe HyRAV von Eckart, bilden eine komplette Reihe doppelwirkender oder federrückstellender Antriebe nach dem Steilgewindeprinzip. Der kompakte und konzentrische Aufbau auf die Armatur hat sich in der Praxis bewährt und bietet Platzersparnis und Zuverlässigkeit. Die HyRAV Baureihe kann unter schwierigen

Bedingungen, von starken Vibrationen bis zu widrigen Umgebungsbedingungen, eingesetzt werden und bietet eine leistungsstarke, sichere Lösung für die Armaturenautomatisierung. Durch eine großzügige Hohlwellenausführung und anpassbare Flanschen kann der Antrieb an jede Armatur angepasst werden.

### Vorteile im Überblick:

- 12 Antriebsgrößen mit Drehmomenten bis zu 250.000 Nm bei 210 bar
- Kleine Abmessungen, schlanke und kompakte Bauweise
- Kleinstes Drehmoment zu Flächenverhältnis
- Durch konzentrische Bauweise werden keine Radialkräfte auf die Armatur übertragen
- Optimale Endlagendämpfung schont Armatur und Antrieb
- Leichter Anbau und Einstellung an jeder Armatur
- Wartungsfrei, keine Schmierung notwendig
- für Auf-/Zu-, Regel- und Failsafebetrieb geeignet
- Wiederholgenau und sehr einfache Regelung der Volumenströme
- extremer Schnellschluss möglich (z.B. 90° in 0,2 sek.)
- Robust gegen extreme Umweltbedingungen



## Technische Daten

Technische Daten (Standard – andere auf Anfrage)	
Armaturentriebsart	Steilgewinde – doppelwirkend oder einfachwirkend
max. zul. Betriebsdruck	210 bar
erf. Min. Betriebsdruck	5 bis 10 bar
Schwenkwinkel	90°
Positioniergenauigkeit	< 0,5° vom Gesamtwinkel
Druckflüssigkeit	empfohlen: Mineralöl Gruppe HLP/DIN 51524
Umgebungstemperatur	-25° C bis + 70° C
Schutzart	IP65
Armaturenanschlussflansch	EN ISO 5211
Lebensdauer	Doppelwirkend: > 100.000 Schaltspiele
	Federrückstellend: abhängig vom gewünschten Federpaket
Einschaltdauer	S1 – 100%
Stellzeiten AUF/ZU	0,5 sek. bis 200 sek.
max. Stellzeit Fail Safe AUF/ZU	bis zu 0,2 sek. (abhängig von Antriebsgröße)
Zertifizierung/Zulassungen	ATEX, SIL2, weitere in Bearbeitung/Planung
Werkstoffe	Stahl, GGG
Dichtungen	PU / NBR

Einsatzgebiete	
Energie	Kraftwerke (Kohle, Gas, Öl, Kern) Wasserkraftwerke Geothermische Kraftwerke Solarthermische Kraftwerke Biogas-Kraftwerke
Öl & Gas	Exploration, Offshore-Anlagen Raffinerien Pipelines Tanklager
Wasser	Stahlwasserbau Wasserwerke Klärwerke Trinkwasserverteilung
Industrie & Sonderlösungen	Schiffs- und U-Bootbau Chemische /Pharmazeutische Industrie Lebensmittelindustrie Klima- und Lüftungstechnik Stahlwerke

HyRAV Type	Anschlussflansch EN ISO 5211		Anschlussflansch möglich EN ISO 5211	Hohlwelle mit Passfeder [mm]	Hohlwelle mit Vierkant [mm]	Gewicht doppelwirkend [kg]
	Standard	Drehmoment [Nm] *				
<b>AS000</b>	F10	500	F 07 – F 10 – F 12	max. Ø 28 H9	max. ⌀ 22 H11	14
<b>AS001</b>	F12	1000	F 10 – F 12 – F 14	max. Ø 36 H9	max. ⌀ 27 H11	25
<b>AS002</b>	F14	2000	F 12 – F 14 – F 16	max. Ø 48 H9	max. ⌀ 36 H11	38
<b>AS004</b>	F16	4000	F 14 – F 16 – F 25	max. Ø 60 H9	max. ⌀ 46 H11	55
<b>AS008</b>	F25	8000	F 16 – F 25 – F 30	max. Ø 72 H9	max. ⌀ 55 H11	105
<b>AS016</b>	F30	16000	F 25 – F 30 – F 35	max. Ø 98 H9	max. ⌀ 75 H11	185
<b>AS032</b>	F35	32000	F 30 – F 35 – F 40	max. Ø 130 H9	max. ⌀ 115 H11	380
<b>AS063</b>	F40	63000	F 35 – F 40 – F 48	max. Ø 160 H9	max. ⌀ 130 H11	520
<b>AS100</b>	F48	100000	F 40 – F 48	max. Ø 200 H9	max. ⌀ 165 H11	770
<b>AS125</b>	F48	125000	F 40 – F 48	max. Ø 220 H9	max. ⌀ 180 H11	940
<b>AS185</b>	F60	185000	F 48 – F 60	max. Ø 250 H9	max. ⌀ 200 H11	1250
<b>AS250</b>	F60	250000	F 48 – F 60	max. Ø 280 H9	max. ⌀ 220 H11	1580

\* Drehmomente sind variabel und können an die Kundenbedürfnisse angepasst werden.



Ihr Partner für hydraulische Antriebe

## Das Unternehmen

Eckart ist ein innovatives und dynamisches Maschinenbauunternehmen und bietet Lösungen im Bereich begrenzter Schwenk- bzw. Drehbewegungen und kombinierter Schwenk-Hub-Bewegungen. Als einer der weltweit führenden Hersteller entwickelt, konstruiert und fertigt Eckart Armaturenantriebe, Schwenkmotoren/Drehantriebe, Hub-Schwenk-Kombinationen, Linearzylinder und Sondergeräte. Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung steht der Name Eckart für Innovation, Zuverlässigkeit und Erfolg.

Als familiengeführtes Unternehmen sind solides kaufmännisches Handeln sowie partnerschaftliche Zusammenarbeit die Grundlagen unserer Arbeit. Mit kompetenten Mitarbeitern und Partnern schaffen wir gemeinsam kundenorientierte Lösungen, die Unternehmen aller Größen und Branchen helfen, ihre Prozesse und Produkte zu optimieren und sich so erfolgreich im Markt zu etablieren.

## Optimale Ergebnisse sind kein Zufall.

Wir haben ein klares Konzept: Produkte, die höchsten Nutzen bieten. Eckart setzt auf neueste Technologien und extreme Leistungsdichte. Unsere Produkte zeichnen sich durch Präzision, hohe Verfügbarkeit, Robustheit, Verschleißfestigkeit, Wirtschaftlichkeit und hohe Flexibilität aus. Dank unserer Modulbauweise können wir kundenspezifische Aufgabenstellungen individuell und rationell erfüllen. Von der Produktentwicklung, der Fertigung, über Produkttests bis hin zur Endabnahme gibt es bei Eckart ein durchgängiges Produktions- und Qualitätssystem, das beständig optimiert wird.

## Weltweit.

Eckart unterhält intensive Geschäftsbeziehungen mit führenden Unternehmen auf der ganzen Welt. Um Spezialist für kundennahe Problemlösungen zu sein, braucht man starke Partner. Unser Erfolgsrezept heißt „Eckart competence network“, das bedeutet, wir schaffen Qualitätsallianzen, die unsere Produktpotentiale optimal auf die individuellen Kundenbedürfnisse übertragen und entwickeln. Somit werden unsere Kunden immer von „heimischen“ Partnern beraten, die die Forderungen des jeweiligen Marktes genau kennen.